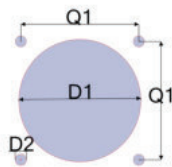


1.



零件按供货形式提供。

2.



面板开孔

连接器尺寸	Q1毫米 [英寸]	直径1毫米 [英寸]	直径2毫米 [英寸]
M3	34.90 [1.374"]	35.90 [1.413"]	3.75 [.148"]
M5	39.65 [1.561"]	42.20 [1.661"]	3.75 [.148"]
M7	44.45 [1.750"]	49.30 [1.941"]	4.40 [.173"]
M9	49.25 [1.939"]	54.90 [2.161"]	4.40 [.173"]

3.



小心地去除电缆护套 (L1 = 最小 65 毫米)。

⚠️ 请勿损坏金属屏蔽编织层。

4.



向后折叠屏蔽编织层。

5.



从电缆上取下所有填充元件。

6.



去除单线的介电绝缘层 (L2 = 5 mm [.197"])

⚠️ 不要损坏导体

7.



在每根电线上滑动一根热缩管。

8.



在每个母触点上焊接一根导体。

9.



将热缩管滑到绝缘部件和热缩管上 - 收缩温度 100°C

10.



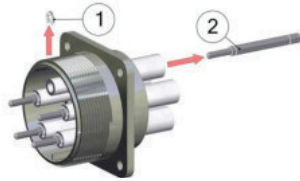
组装完毕。

1.



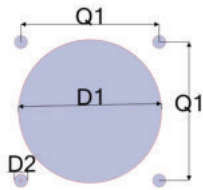
零件按供货形式提供。

2.



拆下卡环 (1) 并取出公触点 (2)。

3.



面板开孔

连接器尺寸	Q1毫米 [英寸]	直径1毫米 [英寸]	直径2毫米 [英寸]
M3	34.90 [1.374"]	35.90 [1.413"]	3.75 [.148"]
M5	39.65 [1.561"]	42.20 [1.661"]	3.75 [.148"]
M7	44.45 [1.750"]	49.30 [1.941"]	4.40 [.173"]
M9	49.25 [1.939"]	54.90 [2.161"]	4.40 [.173"]

4.



小心地去除电缆护套 (L1 = 最小 65 毫米)。
⚠️ 请勿损坏金属屏蔽编织层。

5.



向后折叠屏蔽编织层。

6.



从电缆上取下所有填充元件。

7.



去除单线的介电绝缘层 (L2 = 5 mm [.197"])

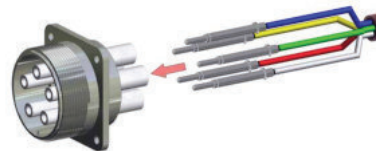
⚠️ 不要损坏导体。

8.



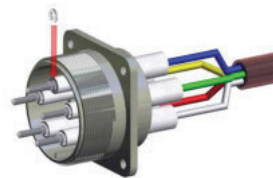
在每根导线上焊接一个公触点 (2)。

9.



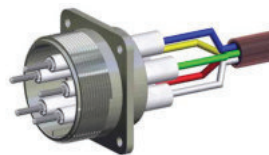
将单根电线完全滑入绝缘管中。

10.



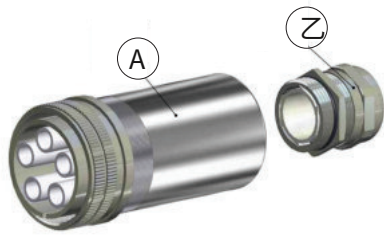
用卡环 (1) 固定公触点 (2)。

11.



组装完毕。

1.



零件按供货形式提供。
连接器外壳 (A)
可选: 螺纹电缆密封套 (B)

2.



成分
螺纹电缆密封套 (B): 盖 (1)、密封插件 (2)、
电缆密封套底座 (3)
连接器外壳 (A): 外壳适配器 (4)、收缩管 (5)、
外壳底座 (6)

3.



将电缆密封套底座 (3) 拧到外壳适配器 (4) 上。

螺纹电缆 腺体尺寸	扳手尺寸 (软件1)	收紧 扭矩 [牛米]
M16	20	6
M20	24	10
M25	30	14
M32	40	24

4.



将盖 (1)、密封插件 (2) 和外壳适配器 (4) 放在电缆上。

⚠ 尊重零件的正确顺序 (见图)

5.



除去电缆护套。
⚠ 请勿损坏屏蔽编织层。

连接器尺寸	L1 毫米 [英寸]
M3/M5/M7	45 [1.772"]
M9	60 [2.362"]

6.



将屏蔽编织物向后折叠到夹克上。

7.



用胶带固定屏蔽编织层。

8.



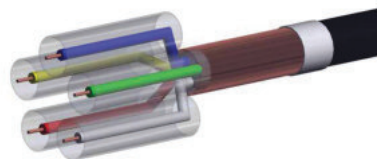
从电缆上取下所有填充元件。

9.



去除介电绝缘层 (L2 = 最小 5 mm [.197"])。

10.



将收缩管放在单根线上。

中号系列

11.



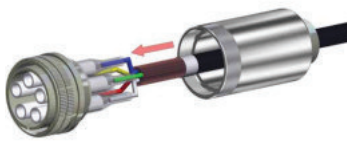
将一根导线焊接到母触点上。
⚠️ 接触面上不应残留锡焊料。不要损坏热缩管。

12.



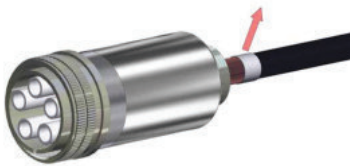
将热缩管放置在绝缘体上。管子应覆盖绝缘体和电线。然后收缩管子。收缩温度100°C。

13.



将适配器 (4) 拧到外壳底座 (6) 上。

14.



撕掉胶带。

15.



完全加宽屏蔽编织层。

16.



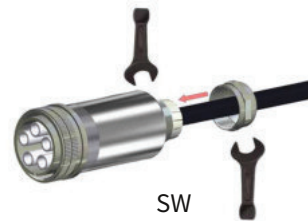
将屏蔽编织层下的密封插件 (2) 完全滑入电缆密封套底座 (3)。

17.



剪掉重叠的屏蔽编织层。
⚠️ 小心地移除屏蔽线。松散的线束可能会导致电气故障。

18.



将电缆密封套盖 (1) 拧到电缆密封套底座 (3) 上。

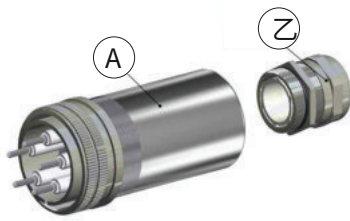
螺纹电缆 腺体尺寸	扳手尺寸 (SW)	收紧 扭矩 [牛米]
M16	20	5
M20	24	8
M25	30	12
M32	40	20

19.



组装完毕。

1.



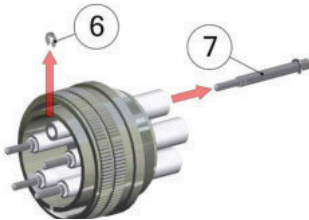
零件按供货形式提供。
连接器外壳 (A)
可选: 螺纹电缆密封套 (B)

2.



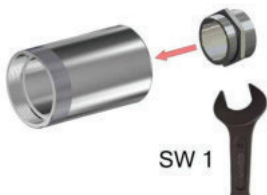
成分
螺纹电缆密封套 (B): 盖 (1)、密封插件 (2)、电缆密封套底座 (3)
连接器外壳 (A): 外壳适配器 (4)、外壳底座 (5)

3.



如果已安装, 请拆下触点。
拆下卡环 (6) 并取出公触点 (7)。

4.



将电缆密封套底座 (3) 拧到外壳适配器 (4) 上。

螺纹电缆 腺体尺寸	扳手尺寸 (软件1)	收紧 扭矩 [牛米]
M16	20	5
M20	24	8
M25	30	12
M32	40	20

5.



将盖 (1)、密封插件 (2) 和外壳适配器 (4) 放在电缆上。
⚠️ 遵守零件的正确顺序 (见图)。

6.



将屏蔽编织物向后折叠到夹克上。
⚠️ 请勿损坏屏蔽编织层。

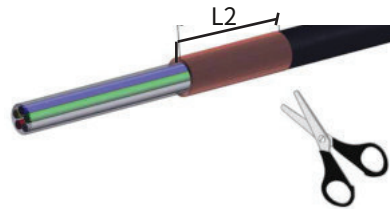
连接器尺寸	L1 [毫米]
M3/M5/M7	70 [2.756"]
M9	85 [3.346"]

7.



将屏蔽编织物向后折叠到夹克上。

8.



将屏蔽编织层缩短至长度 L2 = 40 mm。

9.



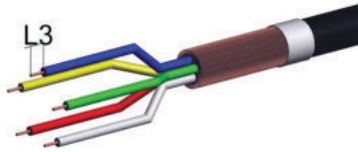
用胶带固定屏蔽编织层。

10.



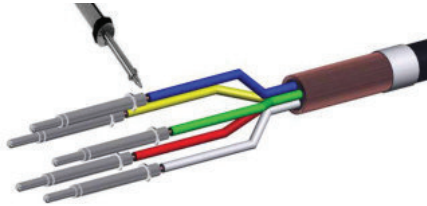
从电缆上取下所有填充元件。

11.



去除介电绝缘层 (L3 = 最小 5 mm [.197"])。

12.



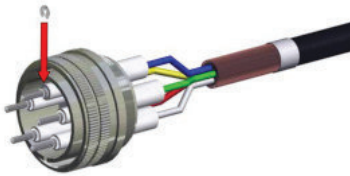
将公触点 (7) 焊接到导体上。
⚠️ 接触面上不得残留锡焊料。

13.



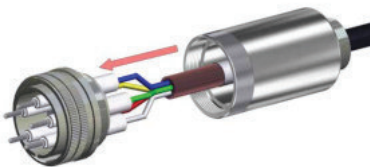
将触点 (7) 完全滑入绝缘管 (5) 中。

14.



用卡环 (6) 固定触点 (7)。

15.



将适配器 (4) 拧到外壳底座 (5) 上。

16.



撕掉胶带。

17.



完全加宽屏蔽编织层。

18.



将屏蔽编织层下的密封插件 (2) 完全滑入电缆密封套底座 (3)。

19.



剪掉重叠的屏蔽编织层。

⚠️ 小心地移除屏蔽线。松散的线束可能会导致电气故障。

20.



将电缆密封套盖 (1) 拧到电缆密封套底座 (3) 上。

螺纹电缆 腺体尺寸	扳手尺寸 (SW)	收紧 扭矩 [牛米]
M16	20	5
M20	24	8
M25	30	12
M32	40	20

21.



组装完毕。